

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Ribobinatrice • Rewinder Machine ULTRARIB 3

La ULTRARIB 3 è una macchina costituita da due stazioni separate, uno svolgitoro e un avvolgitoro, unite da una pedana rimovibile (sotto la quale passano i rulli che convogliano il materiale) che consente di posizionare nel mezzo altri sistemi, ad esempio: laser, macroforatura, microforatura.

The ULTRARIB 3 is a machine consisting of two separate stations, an unwinder and a rewinder, joined by a removable platform (under which the rolls that convey the material pass) which allows other systems to be positioned in the middle, for example: laser, punching unit, micro-perforation.

DOTAZIONE STANDARD:

- Gruppo di svolgimento shaftless;
- Gruppo di avvolgimento shaftless;
- Radiocomando industriale per avvolgitoro shaftless;
- Telecamera su svolgitoro shaftless;
- Pedana rimovibile con rulli per convogliamento materiale;
- PC industriale su base Windows con interfaccia uomo-macchina user-friendly.

STANDARD EQUIPMENT:

- Shaftless unwinding unit;
- Shaftless rewinding unit;
- Radio remote control for industrial environment for shaftless rewinder;
- Webcam on unwinder;
- Removable platform with lay-on rolls;
- Industrial PC industriale Windows-based with user-friendly HMI.

GESTIONE:

- Controllo dei motori A.C. ad alta efficienza e basso consumo tramite Inverter Digitali Vettoriali di ultima generazione;
- Motori A.C. asincroni vettoriali (digital flux vector inverters) ad alto risparmio energetico;
- Velocità di lavoro di 500 mt/1'.

CONTROLS:

- Low consumption and high efficiency A.C. motors achieved by fully digital Inverters with (close flux vector) mode configuration;
- Complete with asynchronous A.C. motors (digital flux vector inverters);
- Working speed of 500 mt/1'.

OPZIONI:

- Gruppo di taglio rifili con laser per posizionamento delle lame;
- Gruppo aspirazione rifili;
- Doppia pedana;
- Tavola di giuntura su bobina madre.

OPTIONS:

- Trims cutting group with laser for blades positioning;
- Trims exhauster group;
- Double platform;
- Splice table on the mother roll.



DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

Spessore del materiale / Material thickness	10 µm - 500 µm
LARGHEZZE bobina madre / Max. batch roll WIDTH	1000 - 2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000 mm
DIAMETRO max bobina derivata / Max. ended roll DIAMETER	800 - 1000 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	300 mt/1'

ULTRARIB 3

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it