

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder TSA 1312/ISS

Nasce la serie **TSA** per il settore automotive e la lavorazione di materiale isolante e filtrante in TNT. Uniche nel loro genere, le taglierine della serie **TSA** possono svolgere bobine con luce oltre i 2 metri e diametri fino a 1300 mm e tagliare e riavvolgere fasce strette fino ad un diametro massimo di 1200 mm.

The new **TSA** series is specific for automotive field and can work non woven filtering and insulating material. Unique of its kind, the slitter **TSA** can unwind reels of 2 and more meters width, and diameter up to 1300 mm and cut and rewind narrow band of diameter up to 1200 mm.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento indipendente di tipo senz'albero "shaftless";
- Sistema motorizzato per l'apertura delle fasce riavvolte;
- Spintore laterale (espulsore) motorizzato gestito da inverter full digital control techniques, atto all'ausilio dello scarico automatico delle bobine lavorate;
- Culla di scarico.

STANDARD EQUIPMENT:

- Independent unwinding group "shaftless";
- Motorized system to separate the bands just slit;
- Semi-automatic ended rolls pushing out system integrated in the robotized unloading Trolley group managed by servo motor and full digital inverter;
- Unloading cradle.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen". Inverter digitali vettoriali controllano tutti i motori asincroni della macchina. L'unità computerizzata memorizza i parametri di lavorazione, creando dei menu programmabili facilmente richiamabili dall'operatore;
- Una rete di comunicazione seriale ad alta velocità gestisce tutte le unità hardware come PLC, "Touch Screen" ed inverter per un controllo remoto totale in grado di assicurare un interscambio dati con il gestionale del cliente (INDUSTRY 4.0 approved).

CONTROLS:

- All machine controls are managed by wide colour "Touch Screen" unit. Digital servo vector inverters manages all A.C. Asynchronous Motors.
- Machine is able to store all work parameters as "work menus" for an extremely quick and sharp machine setting.
- High speed serial communication network controls all hardware units as PLC, "Touch Screen", Inverter for a total remote control, able to ensure a data interchange with the customer's management software (INDUSTRY 4.0 approved).

OPZIONI:

- Ribaltatore bobine in uscita.

OPTIONS:

- Tilter for rewounded rolls.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

TSA 1312/ISS

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1600-2000-2300 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1300 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	1200 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	50 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	800 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	up to 2 mm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: materiale isolante e filtrante in TNT/non woven, filtering and insulating material

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it