

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder SRS 962

La nuova serie **SRS 962** unisce a un design tradizionale un utilizzo estremamente semplice e flessibile. Queste macchine sono in grado di lavorare film plastici, accoppiati, coestrusi, carta ed alluminio utilizzando un sistema di taglio a coltelli circolari a movimentazione pneumatica.

The new **SRS 962** series joins the traditional design with the simplest and high work flexibility. These machines are able to work film, coex, laminated, papers and aluminium foils, using a special pneumatic circular nives system.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senz'albero "Shaftless";
- N. 2 stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio oscillanti e coltelli circolari;
- Posizionatori "Laser" per mandrini in avvolgimento;
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate;
- Sistema di contro bilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARD EQUIPMENT:

- Compact unwinding group "Shaftless" type;
- N. 2 rewinding stations with fully clutched shafts with ball friction system to lock the cores during the rewind phase;
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades;
- "Laser" core positioning system;
- Side rewind roll unloading fork system;
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- PLC (controllore logico programmabile con connessione ETHERNET "on board" per la supervisione e teleassistenza di tutti gli stati macchina) con interfaccia uomo/macchina attuata tramite Panel PC industriale IP65 fanless (ASEM-ROCKWELL AUTOMATION), Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0Ghz QuadCore con Windows10 IoT 64bit su SSD;
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS:

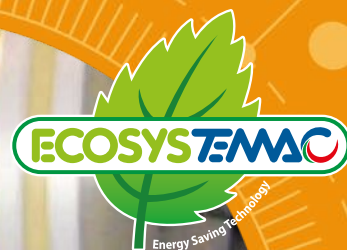
- PLC (programmable logic controller with "on board" ETHERNET connection for the supervision and remote assistance of all machine statuses) with man / machine interface implemented via industrial Panel PC IP 65 fanless, Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0 Ghz. QuadCore Windows 10 IoT 64 bit on SSD;
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONI:

- Gruppo di svolgimento "Shaftless" indipendente con passaggio film a pedana;
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale;
- Posizionatore totalmente automatico delle unità di taglio;
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen".

OPTIONS:

- Independent "Shaftless" unwinding group with footboard web passage;
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter;
- Fully automatic shear circular blade units positioning system;
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations;
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

	SRS 962
LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1000-1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000-1200 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewind roll DIAMETER	600 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	800 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	10-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Plastic films, printed coated or metallized/laminated paper



TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it