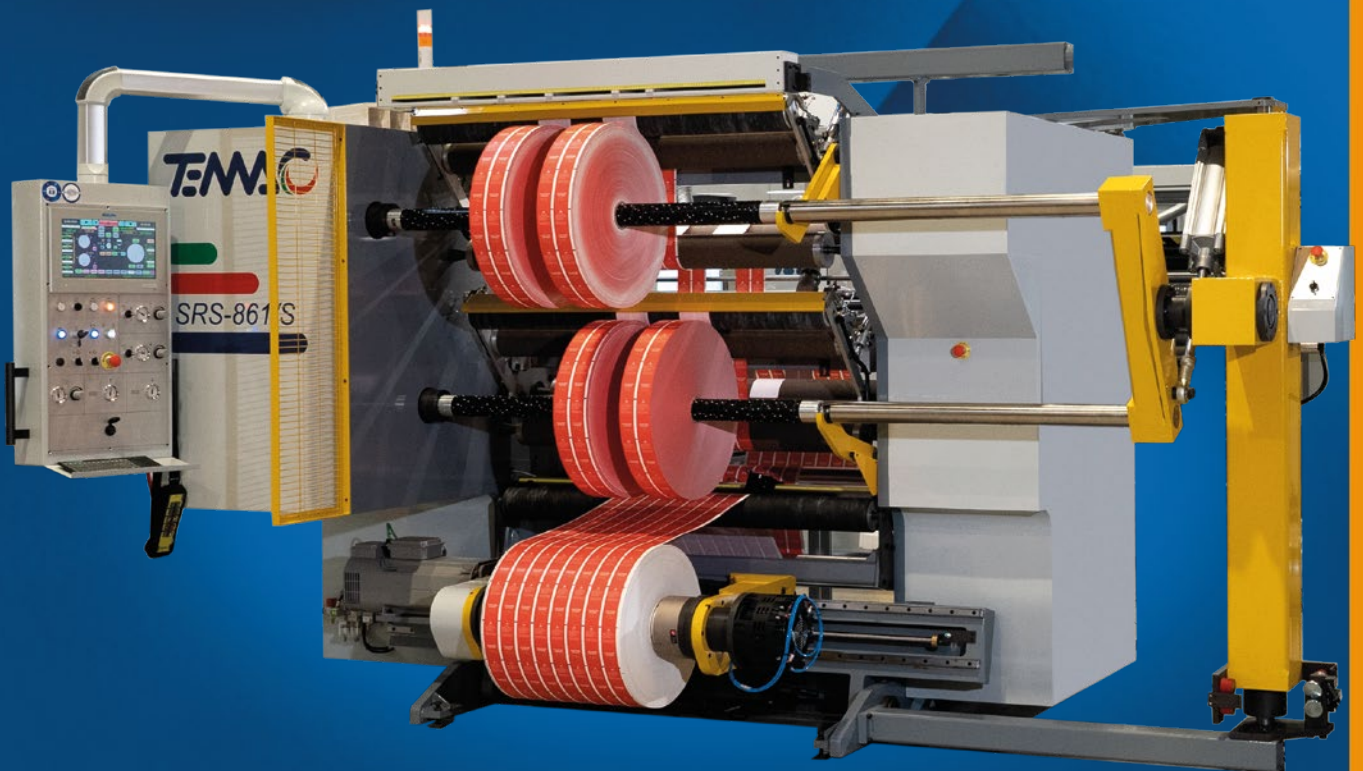


slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder SRS 861

L'ultima arrivata della serie SRS è la taglierina **SRS 861**, che unisce al design estremamente compatto a singolo lato di lavoro, le capacità dimensionali di diametri maggiori. È in grado di lavorare un gran numero di tipologie di materiali flessibili per le più diversificate esigenze.

The new slitter of the series SRS is the **SRS 861**, which joins to the extremely compact design with single front work side, the possibility to reach important diameter of finished reels. It is able to work a great number of flexible materials and satisfy the more diversified demands.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senza albero "Shaftless" posizionato frontalmente;
- Stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio oscillanti a bloccaggio magnetico e coltelli circolari;
- Proiettori "Laser" per il posizionamento dei mandrini sulle stazioni di avvolgimento;
- Pulsantiera comandi assemblata su console pensile e rotante;
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate;
- Sistema di contro bilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata attuata tramite "Touch Screen";
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARD EQUIPMENT:

- Compact unwinding group "Shaftless" type located in front machine side;
- Rewinding stations endowed with fully clutched shafts with ball spheres system to lock the cores during the rewind phase;
- Twin slitting systems with oscillating magnetic razor blades and shear circular blade units.
- "Laser" aid core positioning system;
- Main control panel assembled on a pivoting console frame with adjustable angle;
- Side rewind roll unloading fork system;
- Fully automatic lay on roll weight control managed by "Touch Screen";
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni della macchina sono gestite attraverso un ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di memorizzare tutti i parametri di lavorazione creando menù richiamabili dall'operatore;
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS:

- All machine controls are managed by wide color "Touch Screen" unit. This unit is able to store all machine parameters and several work menus for an easy and quick machine set-up;
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONI:

- Controllo della tensione del film in svolgimento gestita da motore A.C. asincrono comandato da Inverter digitale vettoriale;
- Posizionamento delle unità di taglio a gestione totalmente automatica;
- Sistema automatico di espulsione delle bobine lavorate;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento.

OPTIONS:

- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo motor driven by fully digital Inverters with "vector" mode configuration;
- Fully automatic blade unit positioning system managed by "Touch Screen" unit;
- Fully automatic ended rolls "push out" system for both rewinding stations;
- Fully automatic "Laser" core positioning system managed by "Touch Screen" unit.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

| | SRS 861 |
|---|-----------------------------|
| LARGHEZZE utili / Available working WIDTH | 1000-1300-1600-1800-2000 mm |
| DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER | 800 mm |
| DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewind roll DIAMETER | 600 mm |
| LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH | 20 mm |
| MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT | +/- 75 mm |
| VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED | 800 mt/1' |
| SPESSORI MATERIALI / THICKNESS | 10-500 µm |

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Plastic films, printed coated or metallized/laminated paper

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it