

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder SRP 162/182

I dati di questo catalogo non sono impegnativi, il produttore si riserva di effettuare senza alcun preavviso tutte le modifiche che riterrà opportune. • Data and characteristics do not engage the manufacturer who can modify them without notice

La nuova serie di taglierine è costituita dai modelli **SRP162** e **SRP182**: sono macchine "TOTAL GREEN" e dotate di un innovativo sistema elettromeccanico di sollevamento della bobina. In linea con la "filosofia Ecosystemac" perché "TOTAL OIL FREE", sono sinonimo di alta eco-compatibilità e risparmio energetico. Dotate di ponte di unione per il passaggio aereo del film proveniente dal gruppo svolgitoro indipendente "Shaftless", lavorano: carta, alluminio, film plastici e accoppiati.

The new slitter rewinders **SRP 162/182** are "TOTAL GREEN" thanks to an innovative electro-mechanical system for mother roll lifting. It fully belongs to the "Ecosystemac philosophy" because it has been designed "TOTAL OIL FREE" machine, with high environmental compatibility and energy saving technology. Equipped with an independent vertical Shaftless unwinding group connected to the machine with top web path, the SRP work optimally: paper, aluminium, plastic films and laminates.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento indipendente di tipo senz'albero "Shaftless";
- Sistema di posizionamento delle anime di cartone con proiettori laser;
- Motori A.C. asincrono vettoriali;
- Gestione macchina a controllo computerizzato;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio e coltelli circolari pneumatici;
- Sistema di controbilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata;
- Scaricatore laterale;
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale;
- Tavola di giuntura integrata nelle spalle del gruppo dello svolgitoro indipendente;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARD EQUIPMENT:

- Independent unwinding group "Shaftless" type;
- Special rewinding cores "Laser positioning aid system";
- Asynchronous A.C. motors;
- Fully computerized system for the machine managing;
- Twin slitting systems with oscillating razor blades and shear circular blades;
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase;
- Unloading side fork system;
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo vector motor driven by fully digital Inverter;
- Semi-automatic splice table group with air vacuum system with two independent vacuum plate (top and bottom) managed by PLC unit;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- PLC (controllore logico programmabile con connessione ETHERNET "on board" per la supervisione e teleassistenza di tutti gli stati macchina) con interfaccia uomo/macchina attuata tramite Panel PC industriale IP65 fanless (ASEM-ROCKWELL AUTOMATION), Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0Ghz QuadCore con Windows10 IoT 64bit su SSD.
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS:

- PLC (programmable logic controller with "on board" ETHERNET connection for the supervision and remote assistance of all machine statuses) with man/machine interface implemented via industrial Panel PC IP 65 fanless, Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0 Ghz. QuadCore Windows 10 IoT 64 bit on SSD.
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONI:

- Posizionamento automatico delle unità di taglio con impostazione computerizzata tramite pannello tattile;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento gestito da motore "Brushless" con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen";
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate.

OPTIONS:

- Automatic shear circular blade units positioning system;
- Fully automatic "Laser" core positioning system driven by "Brushless" motor with computerized set up managed by "Touch Screen" unit;
- Fully automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

SRP 162/182

LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1000-1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000-1300 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	SRP162: 600 mm SRP182: 800 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	800 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	10-500 µm
TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Film plain printed coated or metallized / laminated / paper	



TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it