

slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder ETS 160

La taglierina mod. **ETS 160** non è una semplice taglierina a doppia torretta: trasformata da un design innovativo, è sviluppata per rispondere alle esigenze delle aziende che, a fronte di budget ristretti, cercano un mezzo di produzione flessibile e automatizzato, con un rapporto prezzo / prestazioni interessante.

The slitter mod. **ETS 160**, is not a simple double turret slitter: thanks to an innovative design, is developed to meet the needs of companies that, in respect of shrinking budgets, are looking for a flexible and automated production, with an interesting price / performance ratio.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento di tipo senz' albero "Shaftless";
- N. 2 stazioni di avvolgimento del tipo a cambio automatico dotate di alberi completamente frizionati;
- Sistema di espulsione motorizzato delle bobine lavorate ed ausilio al posizionamento delle anime tramite puntatori laser;
- Controlli elettronici di qualità assoluta per un'affidabilità costante nel tempo;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARD EQUIPMENT:

- Unwinding group "Shaftless" type;
- Nr. 2 rewinding stations managed by fully automatic twin turret systems with fully clutched rewinding shaft;
- Nr. 2 fully automatic ended rolls pusher systems and laser units for the rewinding card board positioning aid;
- "High end" level electronic controls for a constant reliability in the years;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- Tutte le funzioni della macchina sono attuate tramite motori asincroni e brushless controllati da inverter digitali;
- Ampio display LCD a colori di tipo "Touch Screen" in grado di creare menu programmabili per ogni tipologia di materiale lavorato;
- Rete di comunicazione seriale ad alta velocità che gestisce tutte le unità hardware come: PLC, touch screen ed inverter.

CONTROLS:

- Digital servo vectors inverters manages all asynchronous and brushless motors;
- A large LCD colour touch screen unit is able to store all work parameters as work menus for an extremely quick and sharp machine setting;
- A high speed serial communication network controls all digital servo inverters, PLC and touch screen units.

OPZIONI:

- Posizionamento coltelli totalmente automatico e computerizzato;
- Carro di svolgimento indipendente con tavola di giuntura film con passaggio a pedana.

OPTIONS:

- Fully automatic and computerized circular blade positioning system;
- Independent unwinding group with splice table with footboard web path;
- Other option on customer's demand.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

	ETS 160
LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1000-1400 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000-1200 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewound roll DIAMETER	600 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 75 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	800 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	10-500 µm

TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE: Plastic films, printed coated or metallized/laminated paper



TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it