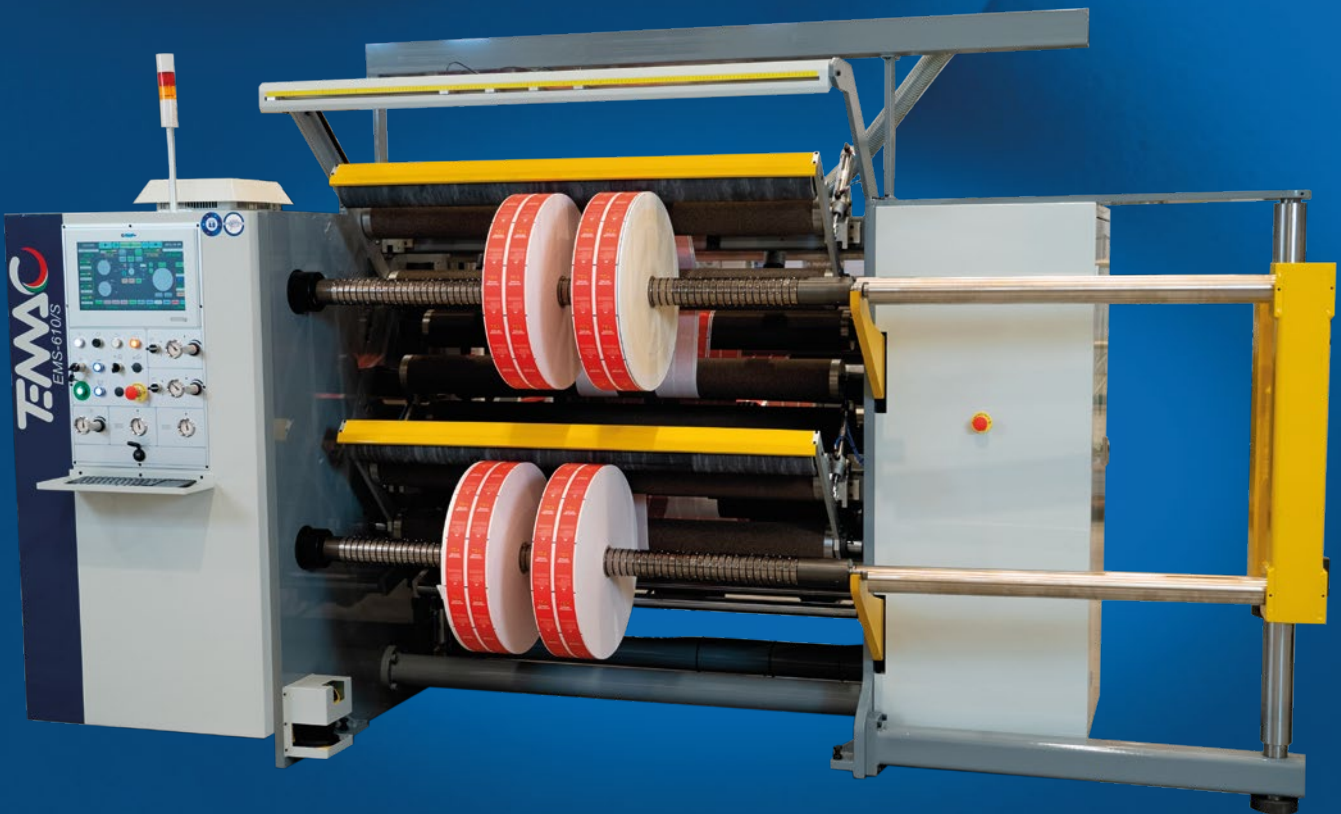


slitter
engineering

TEMAC
Slitter Rewinder Systems



Taglierina ribobinatrice Slitter Rewinder EMS 610

La taglierina **EMS 610** nasce come Multi-Purpose Slitter e si propone come soluzione dall'ottimo rapporto qualità-prezzo agli utilizzatori che intendono scegliere un prodotto con tutta l'esperienza tecnica maturata da **TEMAC**, senza rinunciare ai richiedi standard in termini di affidabilità e capacità di lavorare vari tipi di materiali come plastica, accoppiati, carta e alluminio.

The slitter rewinder mod. **EMS 610** has been designed as a Multi-Purpose Slitter with the best quality/price ratio for those customers who still wish to take advantage of all technical **TEMAC** expertise and quality, maintaining the key features of our production's output in terms of reliability and ability to work various types of material from plastic, laminates, paper to aluminium foils.

DOTAZIONE STANDARD:

- Carro di svolgimento compatto di tipo senz'albero "Shaftless";
- Due stazioni di avvolgimento dotate di alberi totalmente frizionati con sistema di bloccaggio dei mandrini a sfere;
- Doppio sistema di taglio con lame di rasoio a bloccaggio magnetico oscillanti e coltelli circolari;
- Posizionatori "Laser" per mandrini in avvolgimento;
- Sistema di scarico laterale delle bobine lavorate;
- Sistema di contro bilanciatura dei rulli spremitori a gestione computerizzata;
- Sistema di tele assistenza tramite connessione modem o ethernet.

STANDARD EQUIPMENT:

- Compact unwinding group "Shaftless";
- Twin rewinding stations with fully clutched shafts with ballfriction system to lock the cores during the rewind phase;
- Twin slitting systems with oscillating magnetic razor blades and shear circular blades;
- "Laser" core positioning system;
- Side rewind roll unloading fork system;
- Special automatic and computerized system to control the weight of the lay on rolls used during the rewinding phase;
- Remote machine check-up with modem or ethernet connection.

GESTIONE:

- PLC (controllore logico programmabile con connessione ETHERNET "on board" per la supervisione e teleassistenza di tutti gli stati macchina) con interfaccia uomo/macchina attuata tramite Panel PC industriale IP65 fanless (ASEM-ROCKWELL AUTOMATION), Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0Ghz QuadCore con Windows10 IoT 64bit su SSD.
- Controllo dei motori ad alta efficienza e basso consumo energetico di tipo asincrono A.C. attuata tramite Inverter digitali vettoriali di ultima generazione.

CONTROLS:

- PLC (programmable logic controller with "on board" ETHERNET connection for the supervision and remote assistance of all machine statuses) with man / machine interface implemented via industrial Panel PC IP 65 fanless, Touch-Screen 15.6", 4GB Ram, Intel 2.0 Ghz. QuadCore Windows 10 IoT 64 bit on SSD.
- Low consumption and high efficiency A.C. asynchronous servo motors managed by fully digital Inverters with "vector" mode configuration.

OPZIONI:

- Gruppo di svolgimento "Shaftless" indipendente con passaggio film a pedana;
- Controllo della tensione film in svolgimento effettuata da motore A.C. asincrono vettoriale gestito da Inverter digitale;
- Sistema automatico per l'espulsione delle bobine lavorate;
- Posizionatore "Laser" automatico per i mandrini in avvolgimento con impostazione computerizzata tramite "Touch Screen".

OPTIONS:

- Independent "Shaftless" unwinding group with footboard web path;
- Unwinding web tension control managed by A.C. asynchronous servo flux vector motor driven by fully digital Inverter;
- Automatic ended rolls "push out" system for top and bottom rewinding stations;
- Automatic "Laser" core positioning system with computerized set up managed by "Touch Screen" unit.



MANIPOLAZIONE BOBINE: differenti sistemi di aiuto per la gestione delle bobine lavorate

ROLL HANDLING: different operator friendly handling devices

DATI TECNICI / TECHNICAL FEATURES

	EMS 610
LARGHEZZE utili / Available working WIDTH	1000-1300-1600-1800-2000 mm
DIAMETRO max bobina madre / Max. batch roll DIAMETER	1000-1200 mm
DIAMETRO max bobine derivate / Max. rewind roll DIAMETER	600 mm
LARGHEZZA minima di taglio / Minimum slitting WIDTH	20 mm
MAX SPOSTAMENTO ASSIALE bobina madre / Max. batch roll AXIAL DISPLACEMENT	+/- 50 mm
VELOCITÀ massima di taglio / Max. slitting SPEED	500 mt/1'
SPESSORI MATERIALI / THICKNESS	10-500 µm
TIPOLOGIA MATERIALI / MATERIALS TYPE:	Plastic films, printed coated or metallized/laminated paper

TEMAC
Slitter Rewinder Systems

TEMAC Srl
Via Gasparoli 182
21012 Cassano Magnago (VA) • Italy
T. +39 0331 661204
www.temacslitters.com
info@temac.it